

**NF Panelboard Mechanical
Main Lug Kit
(125, 250, 400, and 600 Amp)**



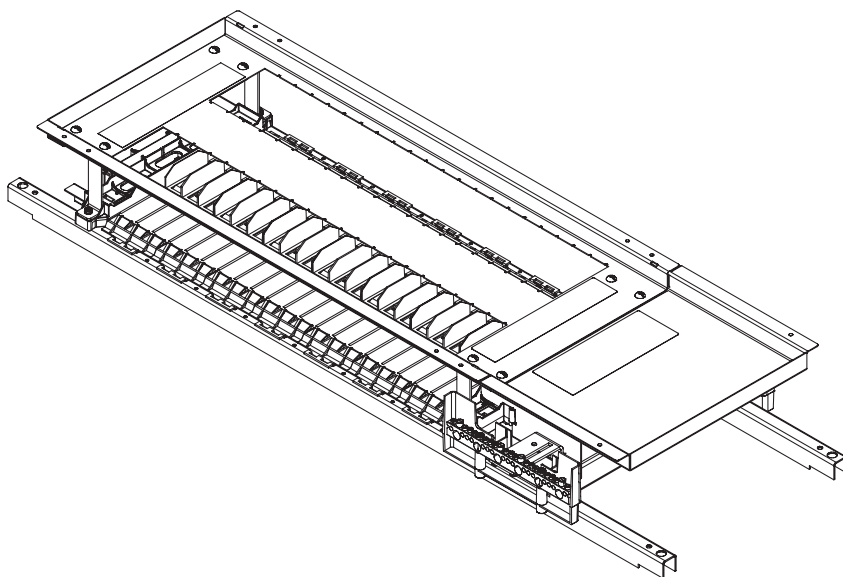
**Kit de zapatas mecánicas principales
para tableros NF
(de 125, 250, 400 y 600 A)**

**Kit de cosses principales
mécaniques pour panneau de
distribution NF
(125, 250, 400 et 600 A)**

Instruction Bulletin
Boletín de instrucciones
Directives d'utilisation

80043-761-01

Retain for Future Use.
Conservar para uso futuro.
À conserver pour usage ultérieur.



Instruction Bulletin

NF Panelboard Mechanical Main Lug Kit (125, 250, 400, and 600 Amp)

Class 1670

Retain for future use.

ENGLISH

Introduction

This bulletin contains instructions for installing a Square D® brand NF mechanical main lug kit onto a Square D brand NF panelboard manufactured by Schneider Electric.

Safety Precautions

⚠ DANGER

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION, OR ARC FLASH

- Apply appropriate personal protective equipment (PPE) and follow safe electrical work practices. See NFPA 70E.
- This equipment must only be installed and serviced by qualified electrical personnel.
- Turn off all power supplying this equipment before working on or inside equipment.
- Always use a properly rated voltage sensing device to confirm power is off.
- Replace all devices, doors and covers before turning on power to this equipment.

Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.

Kit Contents

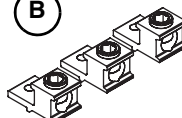
NFCUM1 (125 A) and NFCUM2 (250 A)

- A. Neutral lug (1)
- B. Main lugs (3)
- C. 1/4-20 x 9/16-inch tapping screws (1)
- D. 1/4-20 x 3/4-inch tapping screws (3)

A



B



C



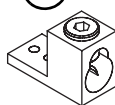
D



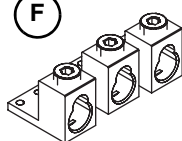
NFCUM4 (400 A)

- E. Neutral lug (1)
- F. Main lugs (3)
- G. 1/4-20 x 7/8-inch tapping screws (2)
- H. 1/4-20 x 1 1/8-inch tapping screws (6)

E



F



G



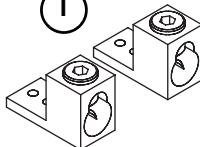
H



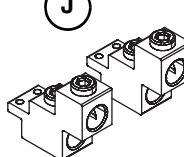
NFCUM6 (600 A)

- I. Neutral lugs (2)
- J. A- and C-phase main lugs (2)
- K. B-phase main lug assembly (1)
- L. 1/4-20 x 7/8-inch tapping screws (4)
- M. 1/4-20 x 1 1/8-inch tapping screws (6)

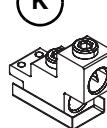
I



J



K



L



M



NOTE: Screws enlarged to show detail.

Tools Needed

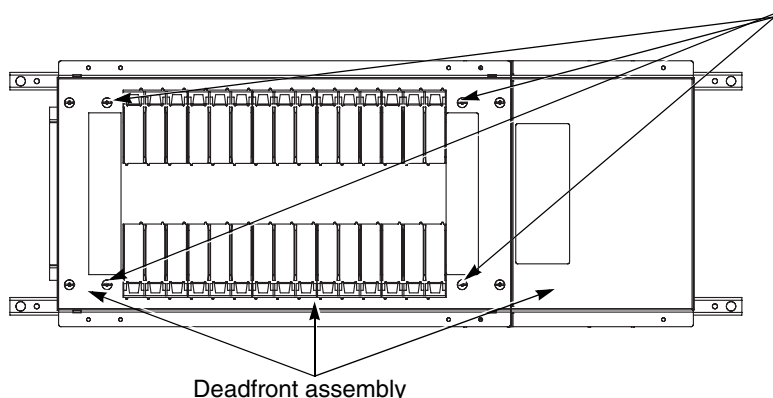


- #2 Square-head Robertson driver
- Torque wrench with 3/8-inch Allen driver — for 250 A (**NFCUM2**), 400 A (**NFCUM4**), and 600 A (**NFCUM6**) applications
- Torque wrench with 5/32-inch Allen driver

Installing the Mechanical Main Lug Kit



Turn off all power supplying this equipment before working inside the panelboard; follow all lockout/tagout procedures.



1 Remove the deadfront assembly. Retain the four screws for reuse.

2 Remove the line lugs from the panel bus and the neutral lug(s) from the neutral bus. Discard the removed lugs and screws.

NOTE: For 400 A and 600 A applications, do not remove the existing plastic lug barriers.

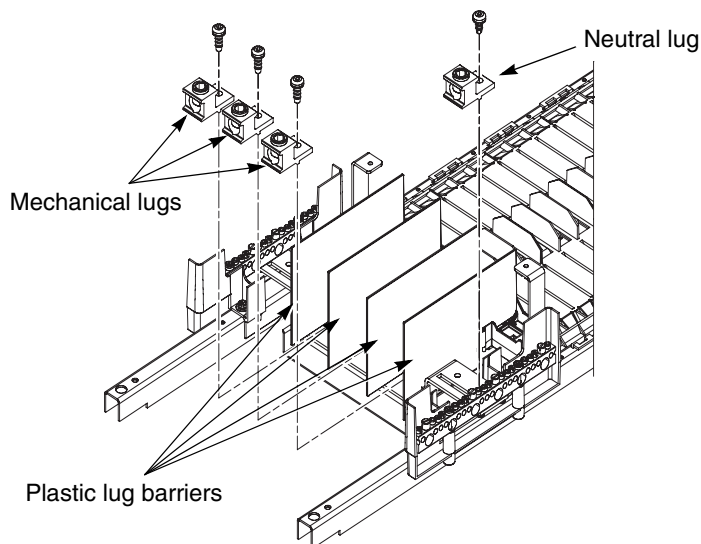
For 400 A (NFCUM4) and 600 A (NFCUM6) applications, skip steps 3 and 4.

3 NOTE: Do not overtighten the screws.

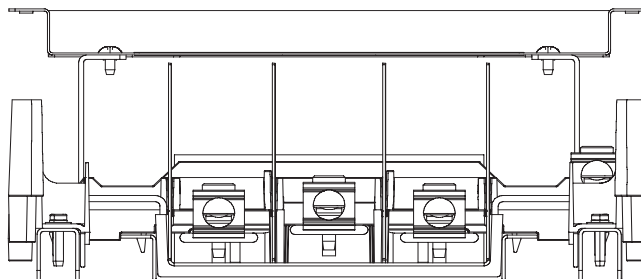
Install the main mechanical lugs in the kit on the panelboard bus using the 1/4-20 x 3/4-inch tapping screws included in the kit. Tighten to 60–65 lb-in (6.8–7.3 N•m).

NOTE: Install the middle lug on three-phase panelboards only.

125 A (NFCUM1) and 250 A (NFCUM2) Panelboard Installation



125 A (NFCUM1) and 250 A (NFCUM2) Lugs Installed



4 NOTE: Do not overtighten the screw.

Install the neutral mechanical lug included in the kit onto the neutral bar using the 1/4-20 x 9/16-inch tapping screw included in the kit. Tighten to 25–30 lb-in (2.8–3.4 N•m).

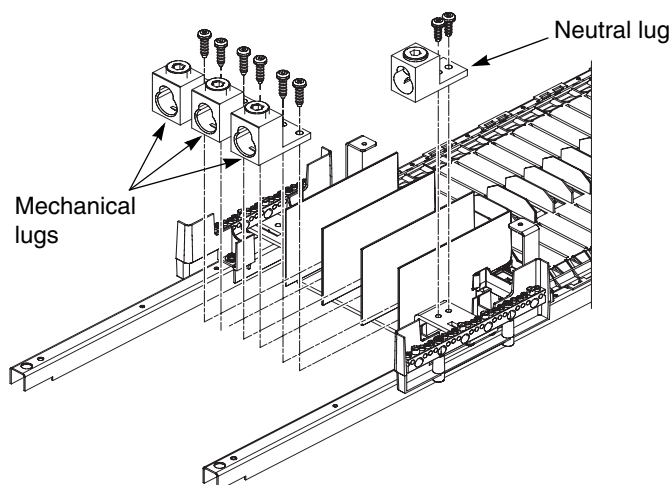
For 125 A (catalog number NFCUM1) and 250 A (NFCUM2) applications, skip steps 5 and 6.

5 NOTE: Do not overtighten the screws.

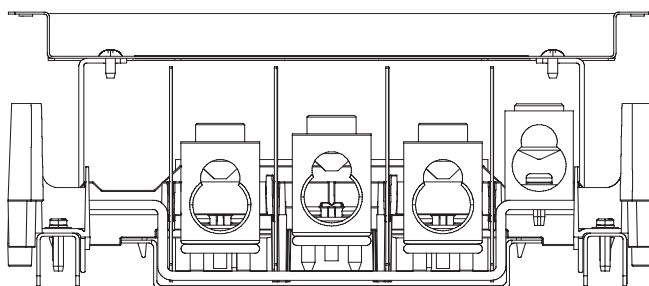
Install the main mechanical lugs included in the kit on the panel bus using the 1/4-20 x 1 1/8-inch tapping screws included in the kit. Tighten to 60–65 lb-in (6.8–7.3 N•m).

NOTE: Install the middle lug assembly on three-phase panelboards only.

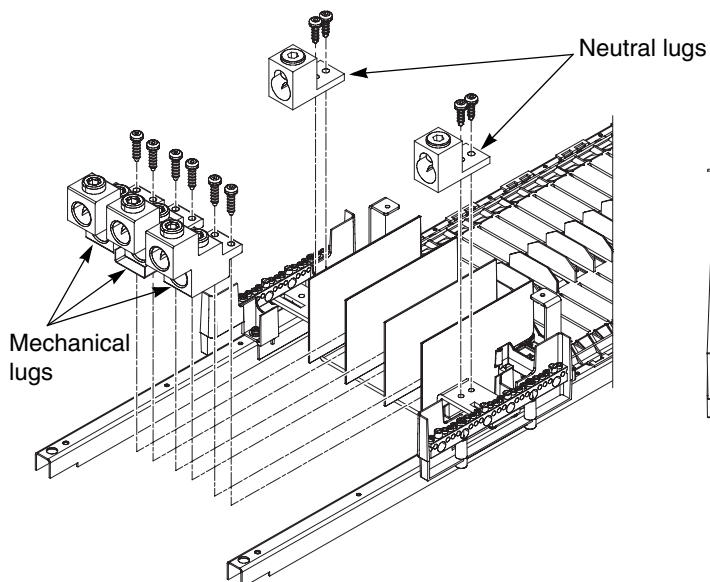
400 A (NFCUM4) Panelboard Installation



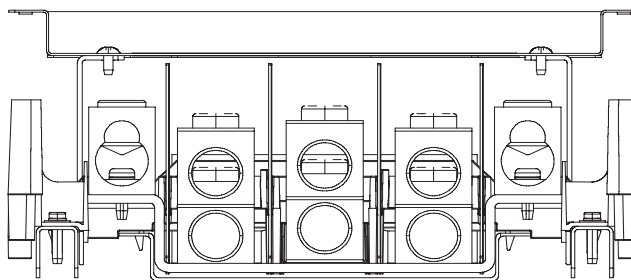
400 A (NFCUM4) Lugs Installed



600 A (NFCUM6) Panelboard Installation



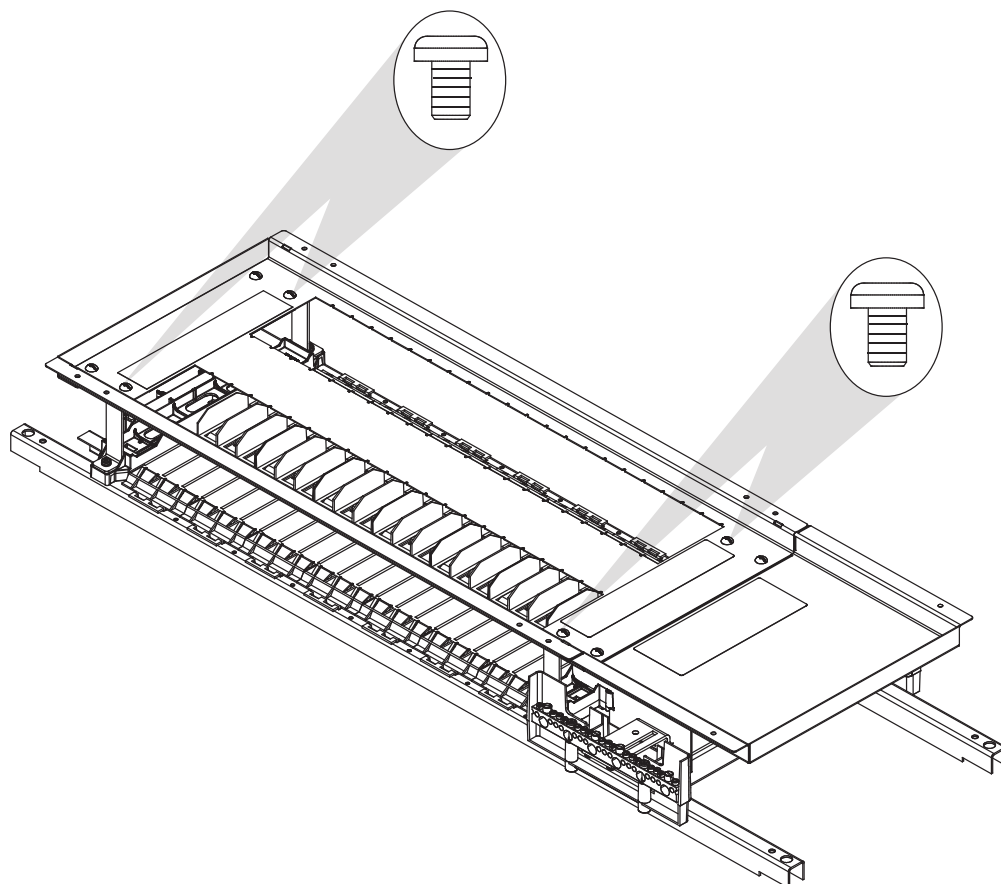
600 A (NFCUM6) Lugs Installed



6 NOTE: Do not overtighten the screws.

Install the neutral mechanical lug(s) included in the kit onto the neutral bar using the 1/4-20 x 7/8-inch tapping screws included in the kit. Tighten to 60–65 lb-in (6.8–7.3 N•m).

- 7 Remount the deadfront assembly using the screws retained in step 1.



For technical support on the installation of this kit, contact the Square D/Schneider Electric Customer Information Center at 1-888-SquareD (1-888-778-2733).

Schneider Electric USA
252 North Tippecanoe
Peru, IN 46970 USA
1-888-SquareD (1-888-778-2733)
www.us.SquareD.com

Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.

© 2008 Schneider Electric All Rights Reserved

Boletín de instrucciones

Kit de zapatas mecánicas principales para tableros NF (de 125, 250, 400 y 600 A)

Clase 1670

Conservar para uso futuro.

Introducción

Este boletín contiene las instrucciones de instalación de un kit de zapatas mecánicas principales NF marca Square D® en un tablero de alumbrado y distribución NF marca Square D ambos fabricados por Schneider Electric.

Precauciones de seguridad

⚠ DANGER

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O DESTELLO POR ARQUEO

- Utilice equipo de protección personal (EPP) apropiado y siga las prácticas de seguridad en trabajos eléctricos establecidas por su Compañía, consulte la norma 70E de NFPA.
- Solamente el personal eléctrico especializado deberá instalar y prestar servicio de mantenimiento a este equipo.
- Desenergice el equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro o fuera de él.
- Siempre utilice un dispositivo detector de tensión nominal adecuado para confirmar la desenergización del equipo.
- Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas antes de volver a energizar el equipo.

El incumplimiento de estas instrucciones podrá causar la muerte o lesiones serias.

Contenido del kit

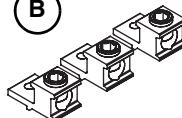
NFCUM1 (125 A) y NFCUM2 (250 A)

- A. (1) zapata de neutro
- B. (3) zapatas principales
- C. (1) tornillo roscante de ¼-20 x 9/16
- D. (3) tornillos roscantes de ¼-20 x 3/4

A



B



C



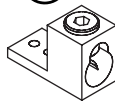
D



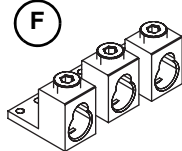
NFCUM4 (400 A)

- E. (1) zapata de neutro
- F. (3) zapatas principales
- G. (2) tornillos roscantes de ¼-20 x 7/8
- H. (6) tornillos roscantes de ¼-20 x 1 1/8

E



F



G



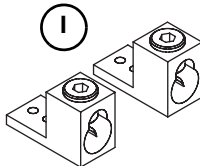
H



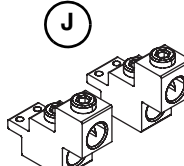
NFCUM6 (600 A)

- I. (2) zapatas de neutro
- J. (2) zapatas principales para las fases A y C
- K. (1) ensamble de zapatas principales para la fase B
- L. (4) tornillos roscantes de ¼-20 x 7/8
- M. (6) tornillos roscantes de ¼-20 x 1 1/8

I



J



K



L



M



NOTA: Los tornillos se muestran de forma agrandada para mostrar detalles.

Herramientas necesarias

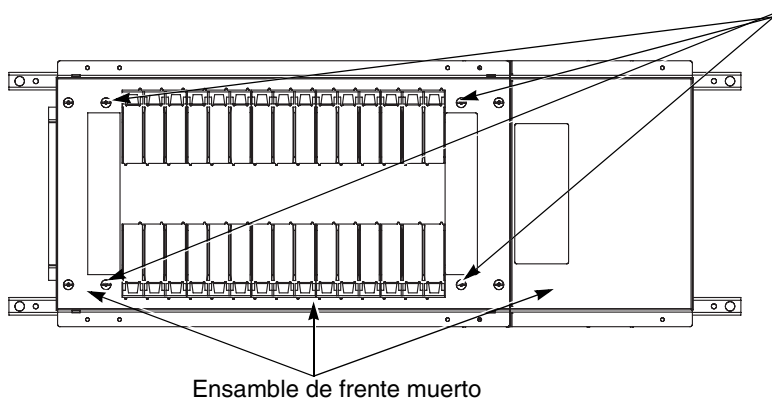


- Destornillador Robertson de cabeza cuadrada no. 2
- Llave de apriete prefijado con punta Allen de 9,5 mm (3/8 pulg) para aplicaciones de 250 A (**NFCUM2**), 400 A (**NFCUM4**) y 600 A (**NFCUM6**)
- Llave de apriete prefijado con punta Allen de 4 mm (5/32 pulg)

Instalación del kit de zapatas principales mecánicas



Desenergice el equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro del tablero de alumbrado y distribución y siga los procedimientos de bloqueo / etiquetado.



1 Desmonte el ensamble de frente muerto. Conserve los cuatro tornillos para su uso posterior.

2 Retire las zapatas del lado de línea de la barra del tablero y las zapatas de neutro de la barra de neutro. Deseche las zapatas y los tornillos que retiró.

NOTA: En las aplicaciones de 400 y 600 A, no retire las barreras de plástico existentes para las zapatas.

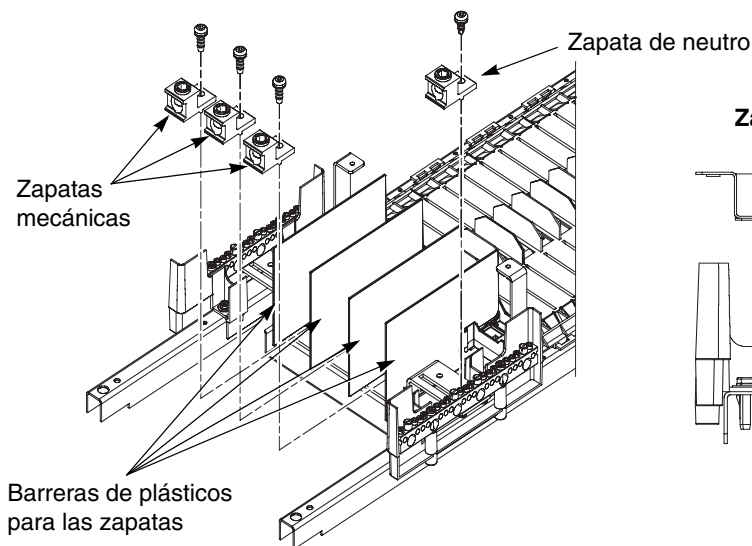
En las aplicaciones de 400 A (NFCUM4) y 600 A (NFCUM6), no realice los pasos 3 y 4.

3 **NOTA:** No apriete los tornillos en exceso.

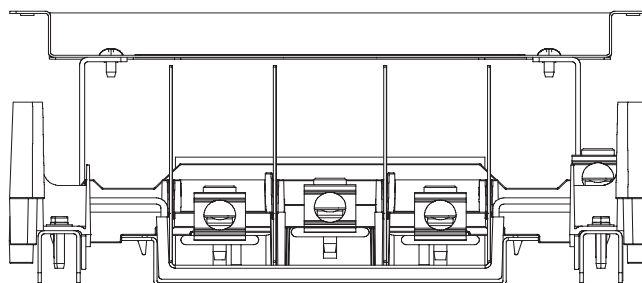
Instale las zapatas mecánicas principales (incluidas con el kit) en la barra del tablero utilizando los tornillos roscantes de 1/4-20 x 3/4, también incluidos con el kit. Apriete de 6,8 a 7,3 N•m (60–65 lbs-pulg).

NOTA: Instale la zapata intermedia en los tableros de tres fases solamente.

Instalación de las zapatas (NFCUM1) en tableros de 125 A y (NFCUM2) en 250 A



Zapatas (NFCUM1) para 125 A y (NFCUM2) para 250 A instaladas



4 NOTA: No apriete los tornillos en exceso.

Instale la zapata mecánica de neutro (incluida con el kit) en la barra de neutro utilizando un tornillo de 1/4-20 x 9/16, también incluido con el kit. Apriete de 2,8 a 3,4 N•m (25–30 lbs-pulg).

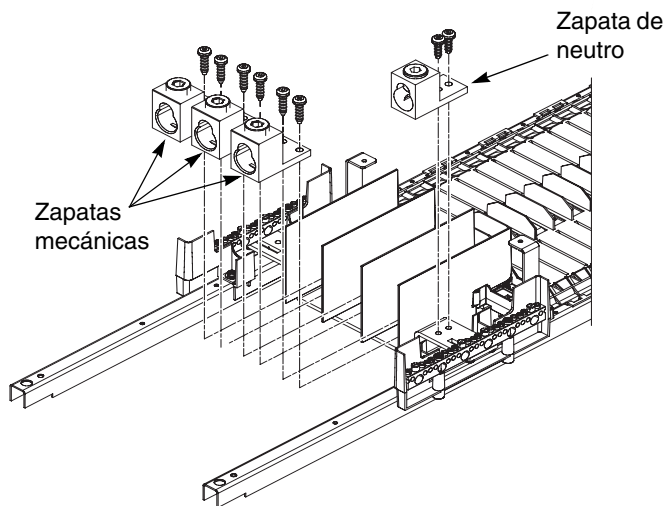
En las aplicaciones de 125 A (NFCUM1) y 250 A (NFCUM2), no realice los pasos 5 y 6.

5 NOTA: No apriete los tornillos en exceso.

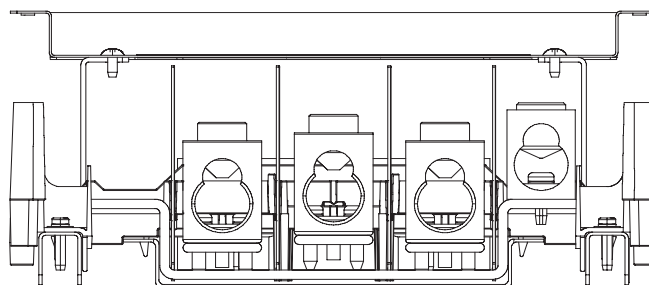
Instale las zapatas mecánicas principales (incluidas con el kit) en la barra del tablero utilizando los tornillos roscantes de 1/4-20 x 1 1/8, también incluidos con el kit. Apriete de 6,8 a 7,3 N•m (60–65 lbs-pulg).

NOTA: Instale el ensamble de zapata intermedia en los tableros de tres fases solamente.

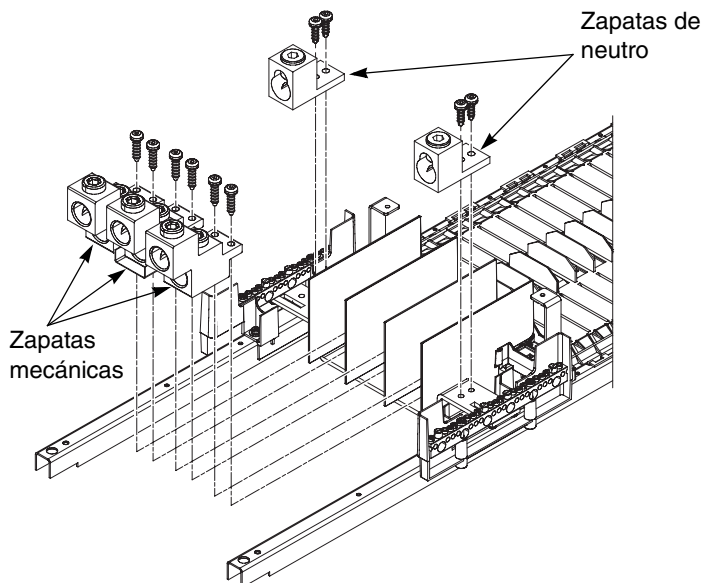
Instalación de las zapatas (NFCUM4) en un tablero de 400 A



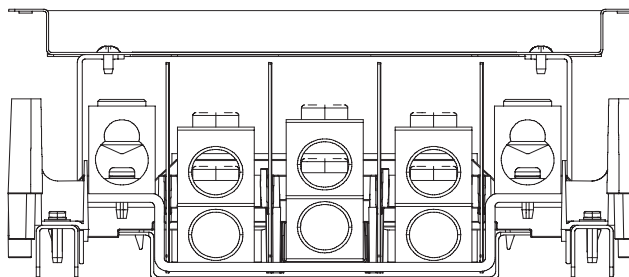
Zapatas (NFCUM4) instaladas en un tablero de 400 A



Instalación de las zapatas (NFCUM6) en un tablero de 600 A



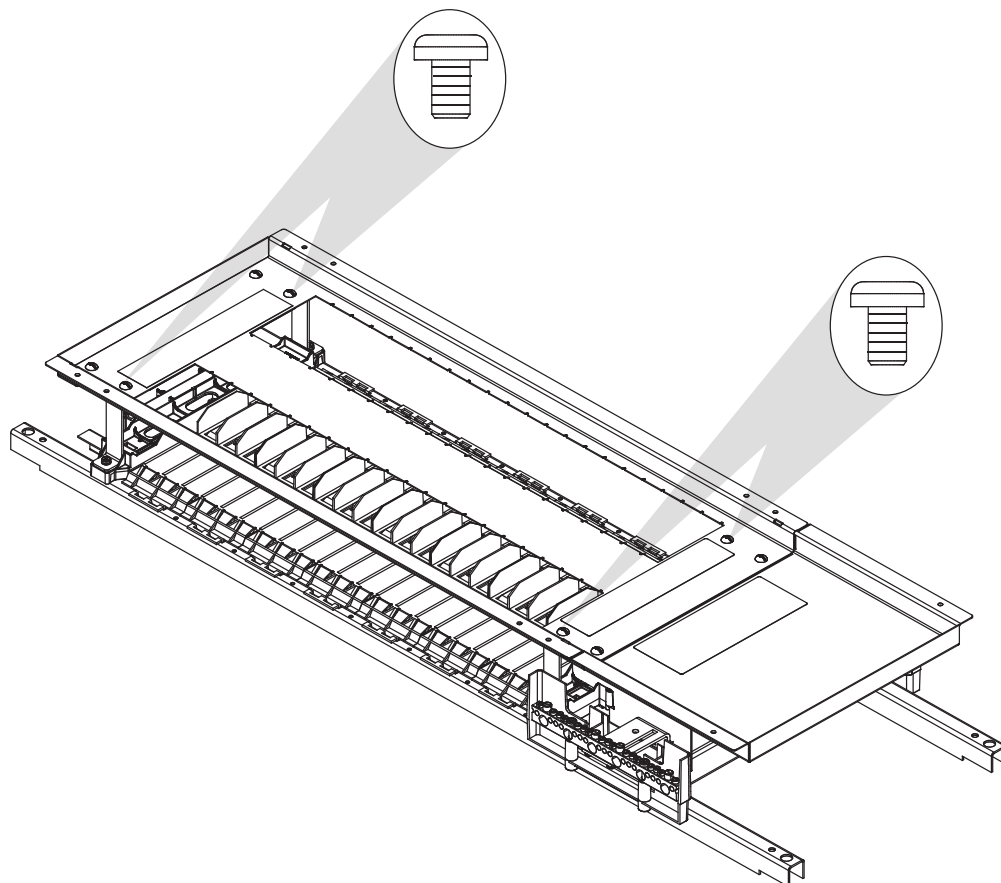
Zapatas (NFCUM6) instaladas en un tablero de 600 A



6 NOTA: No apriete los tornillos en exceso.

Instale las zapatas mecánicas de neutro (incluidas con el kit) en la barra de neutro utilizando los tornillos roscantes de 1/4-20 x 7/8, también incluidos con el kit. Apriete de 6,8 a 7,3 N•m (60–65 lbs-pulg).

7 Vuelva a montar el ensamble de frente muerto utilizando los tornillos que conservó en el paso 1.



Para obtener asistencia técnica sobre la instalación de este kit, póngase en contacto con el Centro de información al cliente de Square D/Schneider Electric llamando al 01 800 724 63 43 37 (en México) o al 1-888-778-2733 (en EUA).

Importado en México por:

Schneider Electric México, S.A. de C.V.
Calz. J. Rojo Gómez 1121-A
Col. Gpe. del Moral 09300 México, D.F.
Tel. 55-5804-5000
www.schneider-electric.com.mx

Solamente el personal especializado deberá instalar, hacer funcionar y prestar servicios de mantenimiento al equipo eléctrico. Schneider Electric no asume responsabilidad alguna por las consecuencias emergentes de la utilización de este material.

© 2008 Schneider Electric Reservados todos los derechos

Directives d'utilisation

Kit de cosses principales mécaniques pour panneau de distribution NF (125, 250, 400 et 600 A)

Classe 1670

À conserver pour usage ultérieur.

Introduction

Ce bulletin contient les directives pour l'installation d'un kit de cosses principales mécaniques NF de la marque Square D® dans un panneau de distribution NF de la marque Square D fabriqués par Schneider Electric.

Mesures de sécurité

⚠ DANGER

RISQUE D'ÉLECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ÉCLAIR D'ARC

- Portez un équipement de protection personnelle (ÉPP) approprié et observez les méthodes de travail électrique sécuritaire. Voir NFPA 70E.
- Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation et l'entretien de cet appareil.
- Coupez toutes les alimentations de l'appareil avant d'y travailler.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension à valeur nominale appropriée pour s'assurer que l'alimentation est coupée.
- Remplacez tous les dispositifs, les portes et les couvercles avant de mettre l'appareil sous tension.

Si ces directives ne sont pas respectées, cela entraînera la mort ou des blessures graves.

Contenu du kit

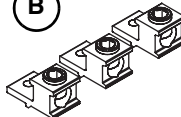
NFCUM1 (125 A) et NFCUM2 (250 A)

- A. Cosse du neutre (1)
- B. Cosses principales (3)
- C. Vis auto-taraudeuse de 1/4-20 x 9/16 po (1)
- D. Vis auto-taraudeuses de 3/4-20 x 3/4 po (3)

A



B



C



D



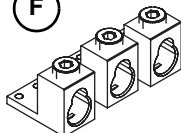
NFCUM4 (400 A)

- E. Cosse du neutre (1)
- F. Cosses principales (3)
- G. Vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 7/8 po (2)
- H. Vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 1 1/8 po (6)

E



F



G



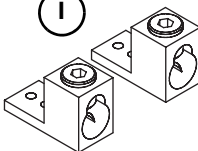
H



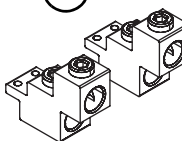
NFCUM6 (600 A)

- I. Cosses du neutre (2)
- J. Cosses principales pour les phases A et C (2)
- K. Assemblage de cosse principale pour la phase B (1)
- L. Vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 7/8 po (4)
- M. Vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 1 1/8 po (6)

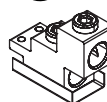
I



J



K



L



M



REMARQUE : Vis grossies pour montrer les détails.

Outils nécessaires

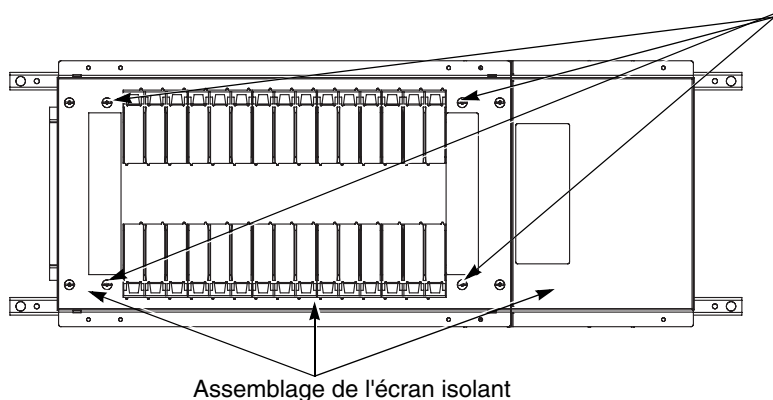


- Tournevis à pointe Robertson (carrée) n° 2
- Clé dynamométrique avec tournevis creux de 3/8 po pour les applications de 250 A (**NFCUM2**), 400 A (**NFCUM4**) et 600 A (**NFCUM6**).
- Clé dynamométrique avec tournevis creux de 5/32 po

Installation du kit de cosses principales mécaniques



Couper toutes les alimentations à cet appareil avant de travailler à l'intérieur du panneau de distribution et observer toutes les procédures d'interverrouillage et d'étiquetage.



1 Retirer l'assemblage de l'écran isolant. Mettre les quatre vis de côté pour un usage ultérieur.

Assemblage de l'écran isolant

2 Retirer les cosses de ligne de la barre-bus du panneau et les cosses du neutre de la barre-bus du neutre. Jeter les cosses retirées et les vis.

REMARQUE : Pour les applications de 400 A et 600 A, ne pas enlever les cloisons en matière plastique de cosses existantes.

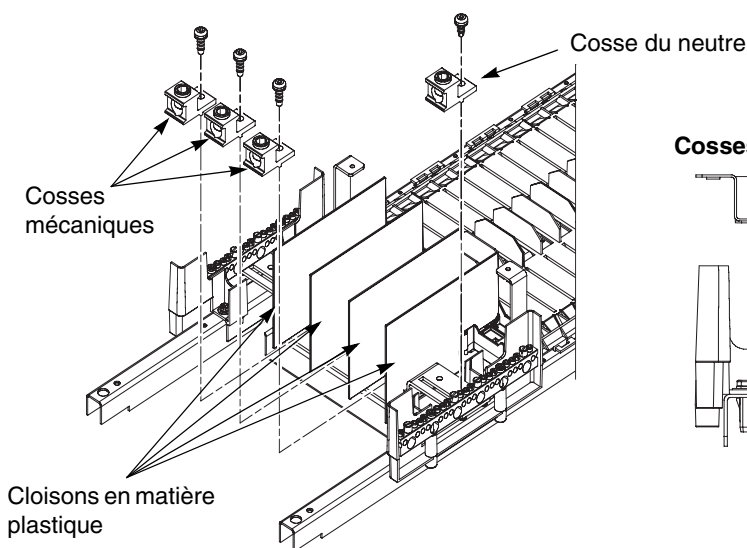
Pour les applications de 400 A (NFCUM4) et 600 A (NFCUM6), sauter les points 3 et 4.

3 REMARQUE : Ne pas serrer les vis à l'excès.

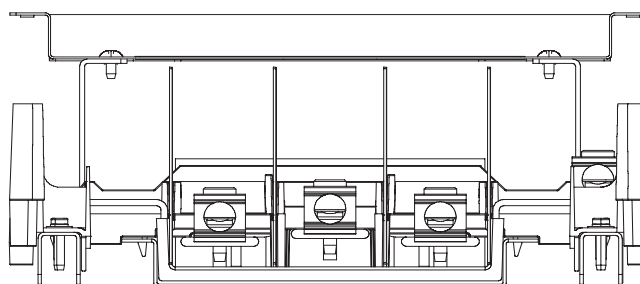
Installer les cosses principales mécaniques comprises dans le kit sur la barre-bus du panneau de distribution à l'aide des vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 3/4 po comprises dans le kit. Serrer au couple de 6,8 à 7,3 N•m (60 à 65 lb-po).

REMARQUE : Installer la cosse de milieu sur les panneaux triphasés uniquement.

Installation sur un panneau de 125 A (NFCUM1) et 250 A (NFCUM2)



Cosses de 125 A (NFCUM1) et 250 A (NFCUM2) installées



4 REMARQUE : Ne pas serrer la vis à l'excès.

Installer la cosse de neutre mécanique comprise dans le kit sur la barre du neutre à l'aide d'une vis auto-taraudeuse de 1/4-20 x 9/16 po comprise dans le kit. Serrer au couple de 2,8 à 3,4 N•m (25 à 30 lb-po).

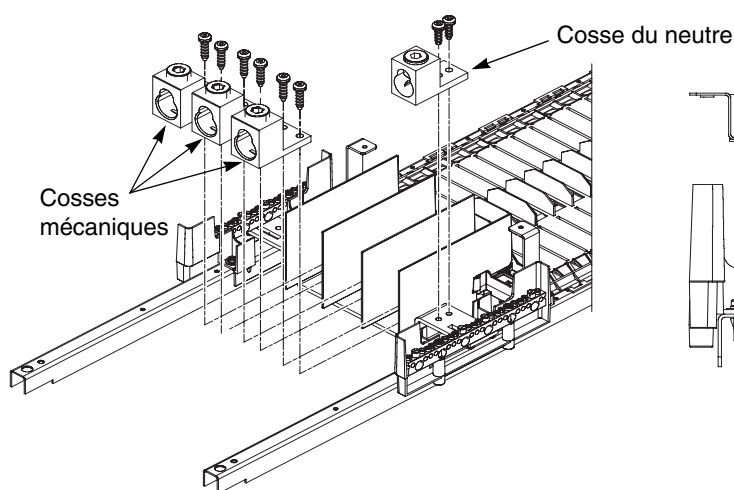
Pour les applications de 125 A (NFCUM1) et 250 A (NFCUM2), sauter les points 5 et 6.

5 REMARQUE : Ne pas serrer les vis à l'excès.

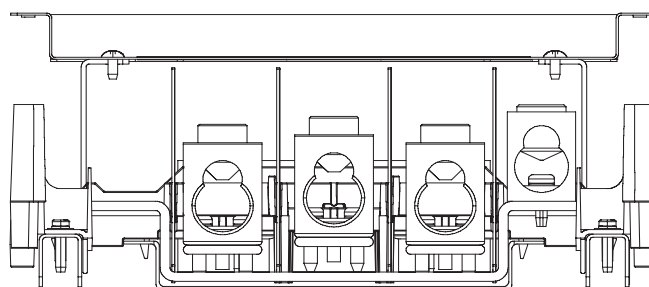
Installer les cosses principales mécaniques comprises dans le kit sur la barre-bus du panneau à l'aide des vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 1 1/8 po comprises dans le kit. Serrer au couple de 6,8 à 7,3 N•m (60 à 65 lb-po).

REMARQUE : Installer l'assemblage de cosse de milieu sur les panneaux triphasés uniquement.

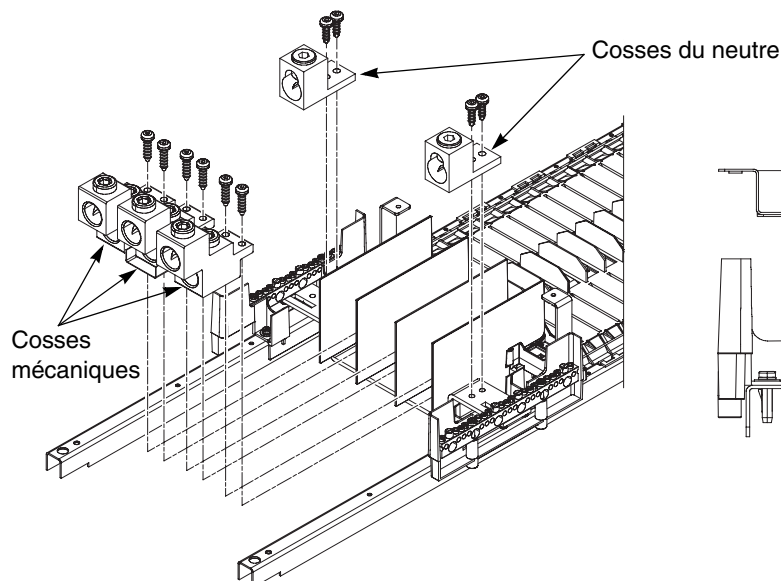
Installation sur un panneau de 400 A (NFCUM4)



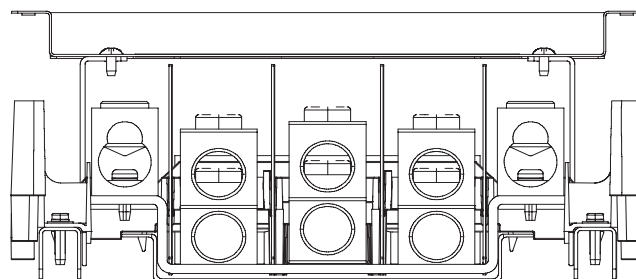
Cosses de 400 A (NFCUM4) installées



Installation sur un panneau de 600 A (NFCUM6)



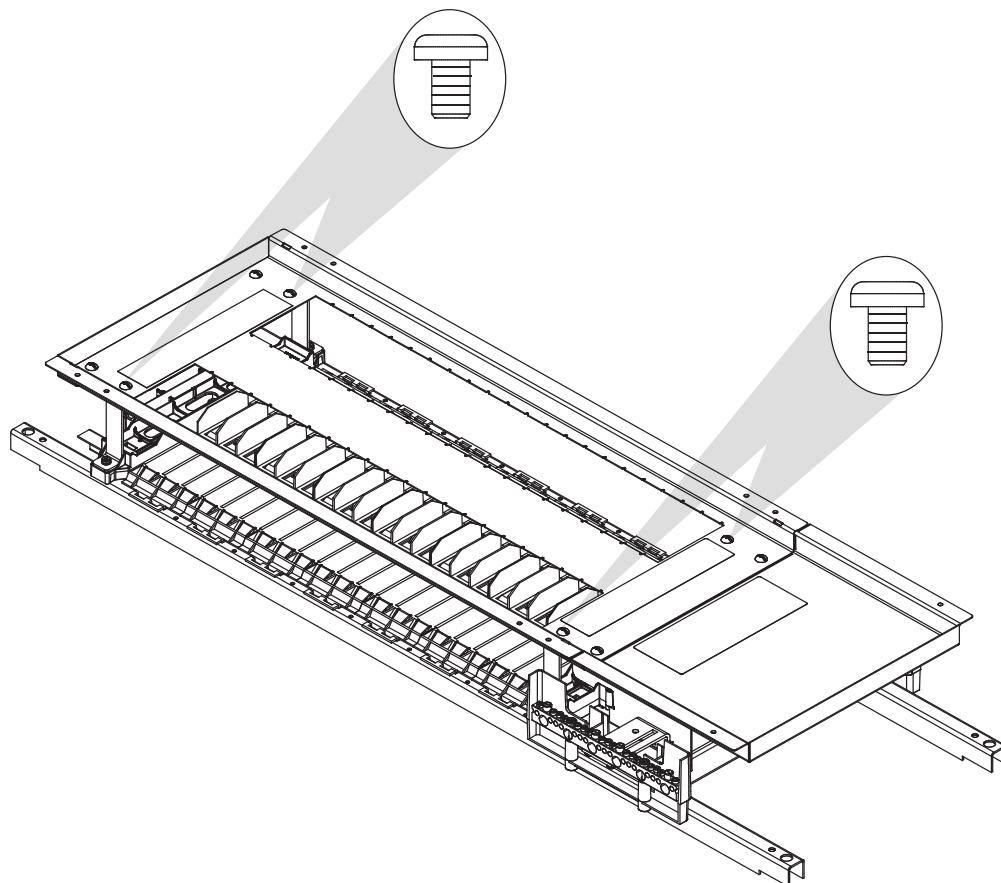
Cosses de 600 A (NFCUM6) installées



6 REMARQUE : Ne pas serrer les vis à l'excès.

Installer les cosses de neutre mécaniques comprises dans le kit sur la barre du neutre à l'aide des vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 7/8 po comprises dans le kit. Serrer au couple de 6,8 à 7,3 N•m (60 à 65 lb-po).

7 Remonter l'assemblage de l'écran isolant à l'aide des vis mises de côté au point 1.



Pour obtenir une assistance technique sur l'installation de ce kit, contacter le centre d'informations à la clientèle Square D/Schneider Electric au 1-888-778-2733 (É.-U.).

Schneider Electric Canada
19 Waterman Avenue
Toronto, Ontario M4B 1Y2
1-800-565-6699
www.schneider-electric.ca

Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation, l'utilisation, l'entretien et la maintenance du matériel électrique. Schneider Electric n'assume aucune responsabilité des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de cette documentation.

© 2008 Schneider Electric Tous droits réservés

NF Panelboard Mechanical Main Lug Kit (125, 250, 400, and 600 Amp)
Kit de zapatas mecánicas principales para tableros NF (de 125, 250, 400 y 600 A)
Kit de cosses principales mécaniques pour panneau de distribution NF (125, 250, 400 et 600 A)

Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.

Schneider Electric USA
252 North Tippecanoe
Peru, IN 46970 USA
1-888-SquareD (1-888-778-2733)
www.us.SquareD.com

80043-761-01
© 2008 Schneider Electric
All Rights Reserved

Solamente el personal especializado deberá instalar, hacer funcionar y prestar servicios de mantenimiento al equipo eléctrico. Schneider Electric no asume responsabilidad alguna por las consecuencias emergentes de la utilización de este material.

Importado en México por:
Schneider Electric México, S.A. de C.V.
Calz. J. Rojo Gómez 1121-A
Col. Gpe. del Moral 09300 México, D.F.
Tel. 55-5804-5000
www.schneider-electric.com.mx

80043-761-01
© 2008 Schneider Electric
Reservados todos los derechos

Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation, l'utilisation, l'entretien et la maintenance du matériel électrique. Schneider Electric n'assume aucune responsabilité des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de cette documentation.

Schneider Electric Canada
19 Waterman Avenue
Toronto, Ontario M4B 1Y2
1-800-565-6699
www.schneider-electric.ca

80043-761-01
© 2008 Schneider Electric
Tous droits réservés



California Proposition 65 Warning—Nickel Compounds and Bisphenol A (BPA)

Advertencia de la Proposición 65 de California—compuestos de níquel y Bisfenol A (BPA)

Avertissement concernant la Proposition 65 de Californie—composés de nickel et Bisphénol A (BPA)

⚠ WARNING: This product can expose you to chemicals including Nickel compounds, which are known to the State of California to cause cancer, and Bisphenol A (BPA), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a químicos incluyendo compuestos de níquel, que son conocidos por el Estado de California como causantes de cáncer, y Bisfenol A (BPA), que es conocido por el Estado de California como causante de defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para mayor información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ AVERTISSEMENT: Ce produit peut vous exposer à des agents chimiques, y compris composés de nickel, identifiés par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer, et Bisphénol A (BPA) reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer des malformations congénitales ou autres troubles de l'appareil reproducteur. Pour de plus amples informations, prière de consulter www.P65Warnings.ca.gov.

All trademarks are the property of Schneider Electric SE, its subsidiaries, and affiliated companies.

Schneider Electric USA, Inc.
800 Federal Street
Andover, MA 01810 USA
888-778-2733
www.schneider-electric.us

Todas las marcas comerciales son propiedad de Schneider Electric SE, sus filiales y compañías afiliadas.

Importado en México por:
Schneider Electric México, S.A. de C.V.
Av. Ejército Nacional No. 904
Col. Palmas, Polanco 11560 México, D.F.
55-5804-5000
www.schneider-electric.com.mx

Toutes les marques commerciales sont la propriété de Schneider Electric SE, ses filiales et compagnies affiliées.

Schneider Electric Canada, Inc.
5985 McLaughlin Road
Mississauga, ON L5R 1B8 Canada
800-565-6699
www.schneider-electric.ca